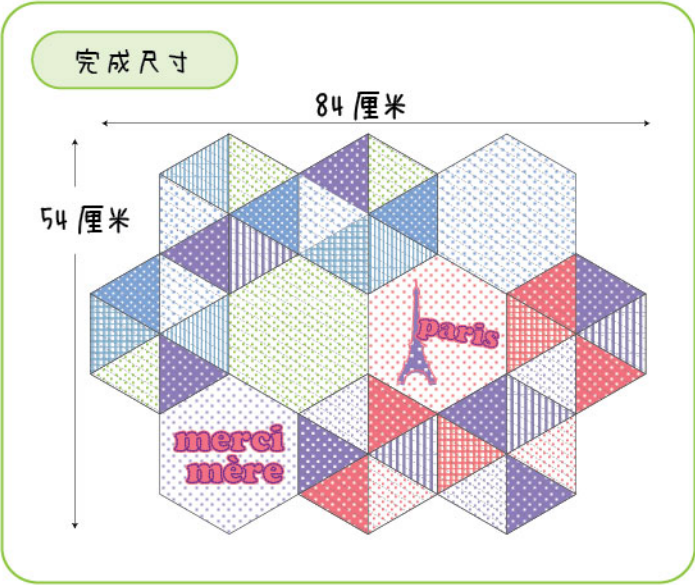


拼布地毯做法說明



[物料]

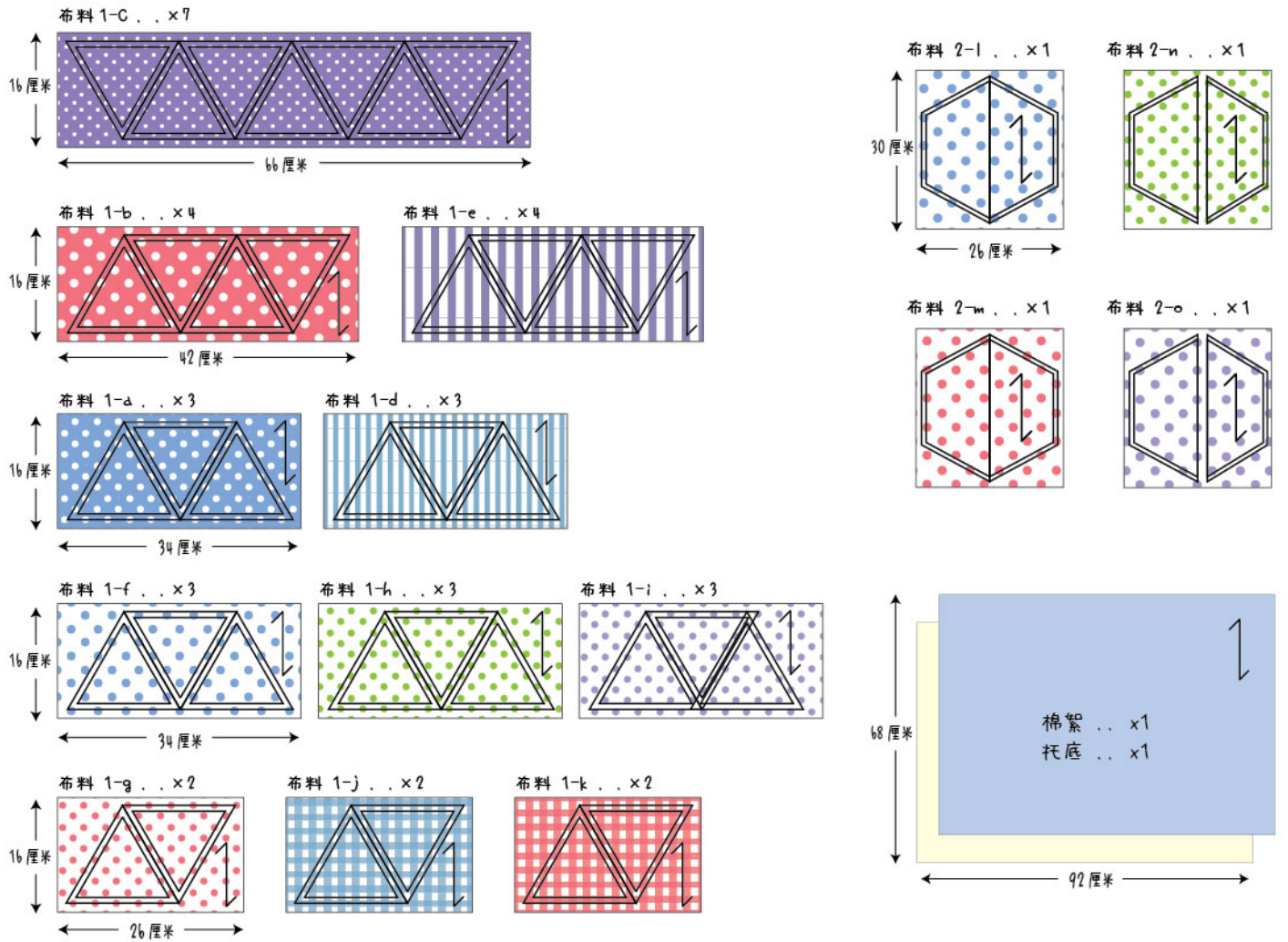
	寬度	長度
★ 款式布料 g \ j 及 k	16 厘米	26 厘米
★ 款式布料 a \ d \ f \ h 及 i	16 厘米	34 厘米
★ 款式布料 b 及 e	16 厘米	42 厘米
★ 款式布料 c	16 厘米	66 厘米
★ 款式布料 l, m, n 及 o	30 厘米	26 厘米
背面托料	68 厘米	92 厘米
拼布棉絮	68 厘米	92 厘米

- ★ 調較想要款式
- ★ 此設計須使用製模，所需物料不包括在以上列上

剪裁提示

剪出每幅特別號碼

* 把每幅布料的正面車縫在一起。如反面布料加上記號，會更容易車縫在一起。









獨有！

製作熨樸布料！
用 ScanNCut 創意裁剪機！

* 如沒有 ScanNCut 創意裁剪機，創造獨有喜愛的熨樸

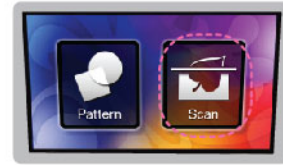
掃描你的設計作熨貼布料

- ① 預備掃描設計
- ② 按“掃描”鍵選擇所需掃描模式(圖1)
在掃描模式選擇屏選擇‘掃描到數據’
- ③ 貼上設計紙到切割墊上(圖2)
將切割墊輕輕地放入紙槽然後在
操作面板按  (圖3)
- ④ 按開始/停止按鈕開始掃描 
完成掃描後，影像會顯示在屏上
按  作切線位(圖4)
 外型偵測
 地區偵測
 線性偵測
- ⑤ 貼上專用的可熨式貼紙到需熨布料上(圖5)
貼上布料到剪裁地毯。
用附上的刮子緊緊地貼在布料上，
使布料沒有皺起或氣泡出現。

註：

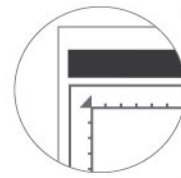
為了不使塵埃黏到剪裁使用的切割墊，在貼上將會
剪裁的布料前才撕下切割墊保護貼。

圖①



選擇掃描

圖②



★立即撕下切割墊保護貼，
然後將黏貼紙完全地對齊
貼在切割墊的角落

圖③



查看掃描影像然後
按“ok”鍵

★掃描規格會因應
所購買的國家而
有所不同

圖④

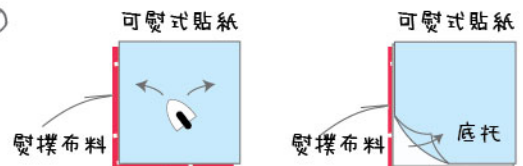


選擇地區
偵測選擇



在影像修改屏上，
修正布幅地區然後
儲存資料

圖⑤




★黏上熨樸布料接觸紙
到布料上，因此不會
有空氣夾於中間

★當布料冷卻後就
撕下切割墊背面紙





★撕下地毯上的保護貼，
然後將熨樸接觸紙小心
對齊放在角落

⑥ 插入切割墊 (圖 6)

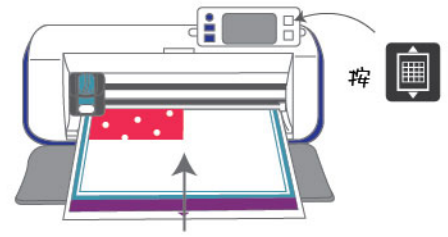
將切割墊平放，輕輕放入插入槽，
然後在控制板上按 

⑦ 剪裁。

於繪畫 / 剪裁的屏幕選項上選取“剪裁” (圖 7)
按“開始 / 結束鍵  開始剪裁。當剪裁結束，
於控制板按下  鍵取出地毯，
然後用隨附的刀子撕下製成品。

★ 簡易的掃描及剪裁步驟，詳細見使用手冊。

圖 6



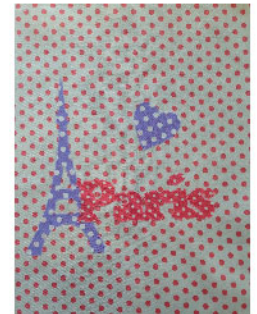
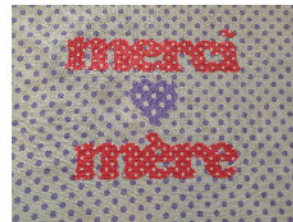
★ 當切割墊放好後可以開始切剪

圖 7



選取“剪裁”鍵，然後
按“開始 / 結束”鍵

★ 首先撕去周邊多餘的
布料，然後用抹刀
小心撕下製成品。



製貼製作完成

步驟 ①

掃描你的設計作熨貼布料

① 貼上燙貼布料及裝飾到 2-0 及 2 米，然後縫上裝飾物(圖 8)

註：
如用燙貼布料或裝飾請於此階段貼上

② 將布塊 1 縫在一起創造出六邊形。用正面一塊接一塊。按紙口摺到一邊(圖 9-d)

註：
留止口位，不要沿邊縫布。摺止口，可使作品更齊整收尾。

③ 將正面的放在一起，縫另一張，然後另外三張縫在一起。熨平止口，摺起止口到一面(圖 9-b)

④ 將正面放在一起，將一組三塊縫上另一組，所有六邊型是這樣做出來(圖 9-c)



圖 8

圖 9-a ★ 按完成項目影像作布塊顏色設計參考

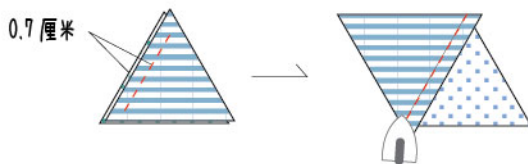


圖 9-b

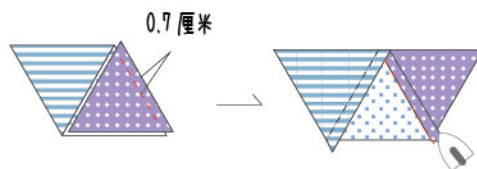
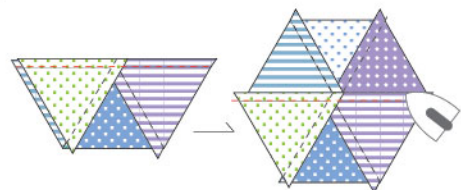


圖 9-c



步驟 ②

將六角形塊縫在一起

① 將六角形塊縫在一起(圖 10)。與正面一起，將六角形一個一個沿旁邊縫上。三個六邊形為第一排，四個作第二排及三個六邊形作第三排

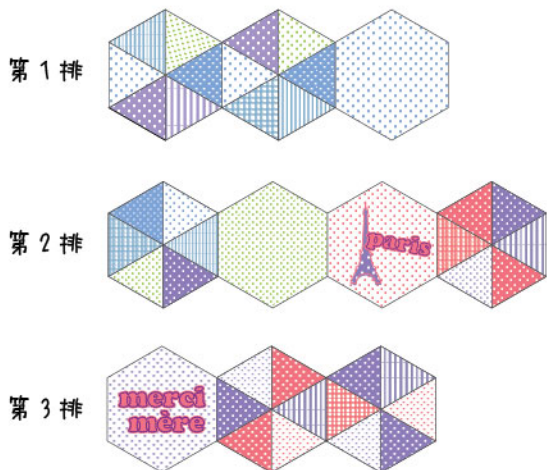
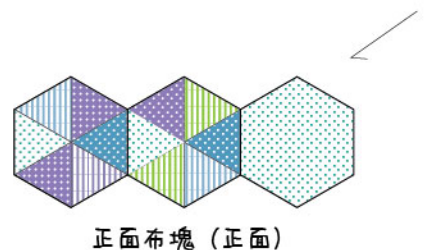
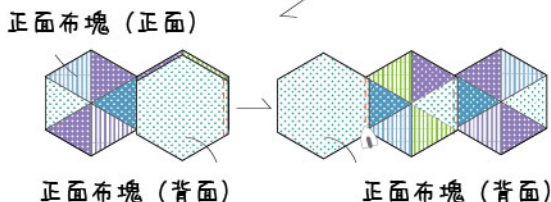
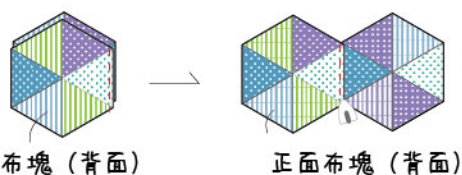
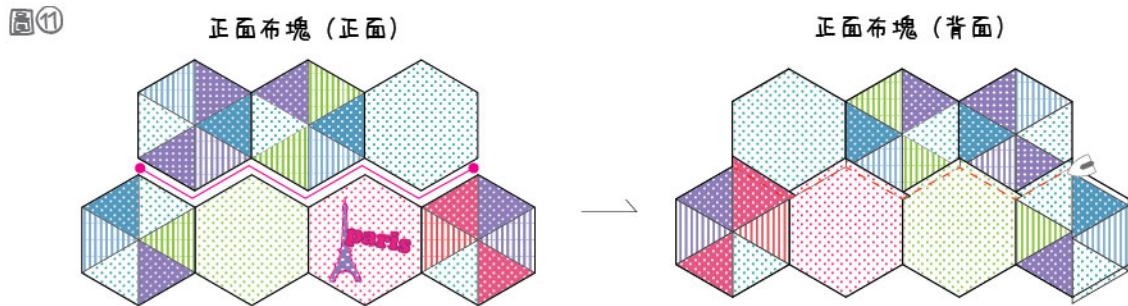


圖 10

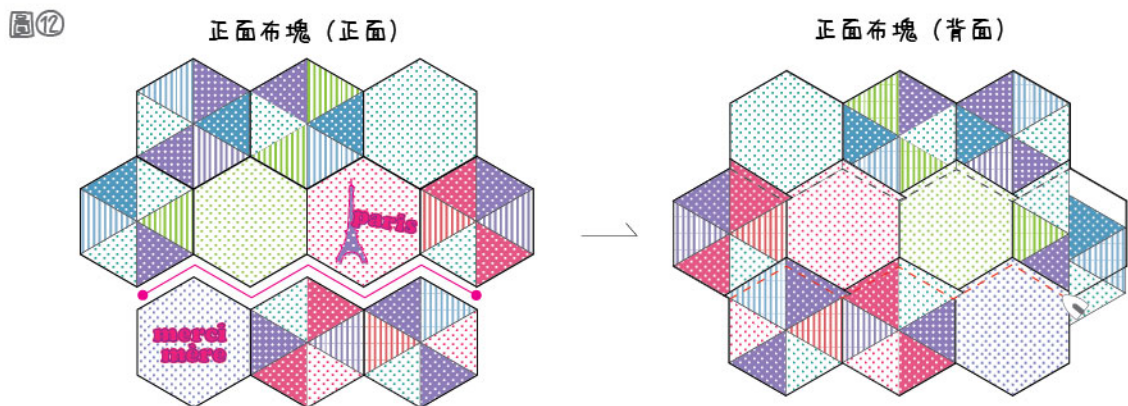


- ② 將正面放在一起，縫第一排到第二排六角形沿角位頭縫到角位尾，這階段請確保角位布塊不要縫錯。按止口，摺止口位到另一邊（圖 11）

註：
為了防止錯誤車縫，在角位插入大頭針以防車縫位置轉變。



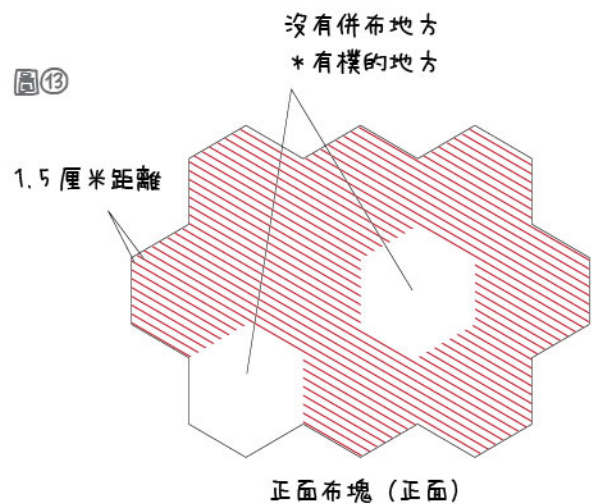
- ③ 用同樣方法車縫第二排到第三排，將布料反到正邊及按下燙平（圖 12）



步驟 ③

併布縫紉

- ① 記下要合併線到已車縫的布塊上（圖 13）以 60 度角，畫線 1.5 厘米與其他六邊形平行（用粉筆畫下記號，之後可清除）

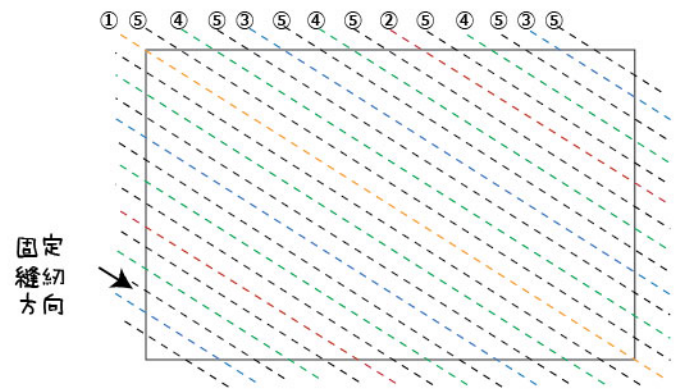


- ② 粗縫已連在一起的布塊及併布棉使其不會縫錯。
 順序由 1 至 5 縫拼布 (圖 14)
 若那位置沒有併布需縫紉加固針跡。確保縫紉併布
 是以同一方向。小心縫避免縫錯。
 完成縫紉後按下止口。

* 可選附件

最佳效果是用走步靴或紉縫機等

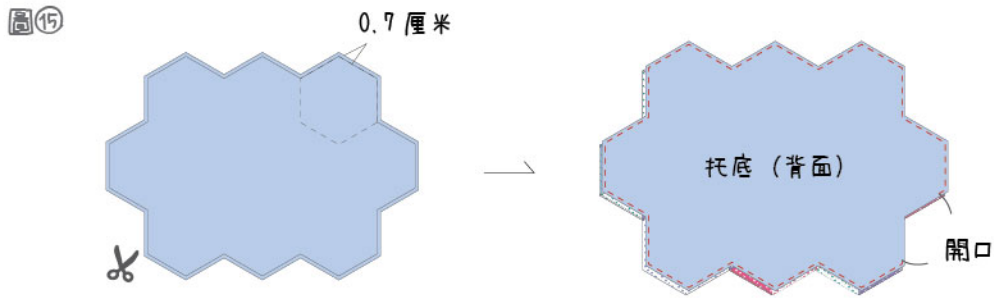
圖 14 [併布縫紉]



步驟 ④

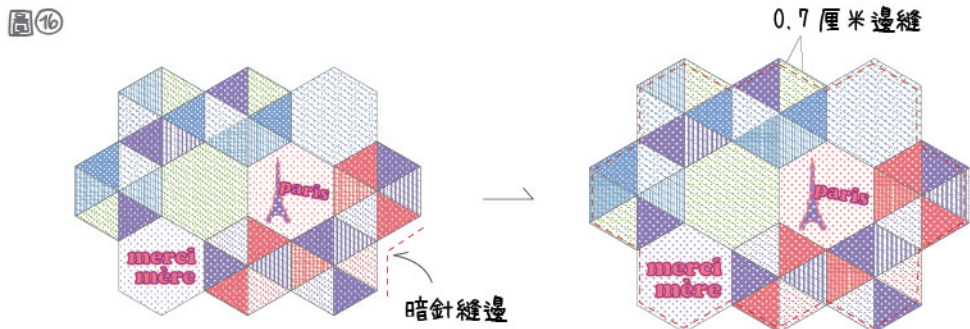
貼上托底

- ① 量度六邊形布塊尺寸然後將正邊剪出托布並預留 0.7 厘米止口，
 縫紉頂布塊到托底布，並留開口 (圖 15)



- ② 按止口然後將正面反出來，以暗針縫邊收開口 (圖 16)，
 以 0.7 厘米圍邊縫。

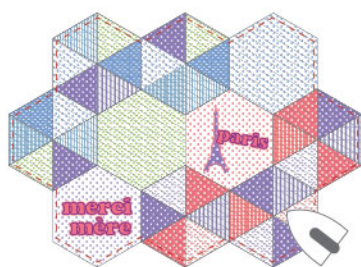
註：
 當反到正面出來時，錐子或許能幫助將角位反出來。



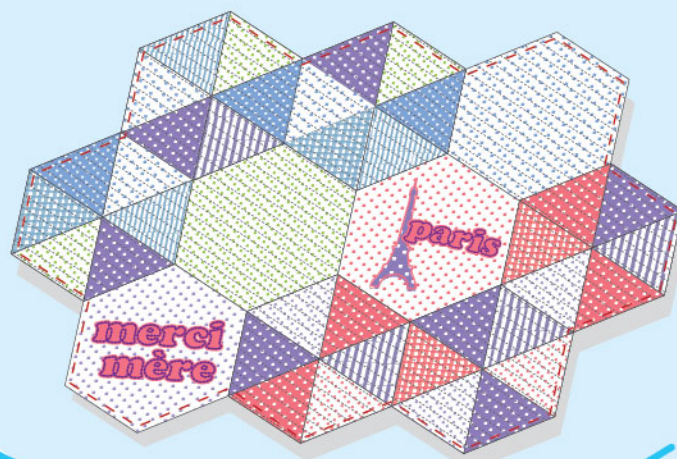
☆ 完成

用熨斗輕輕熨一下就完成！ (圖 17)

圖 17



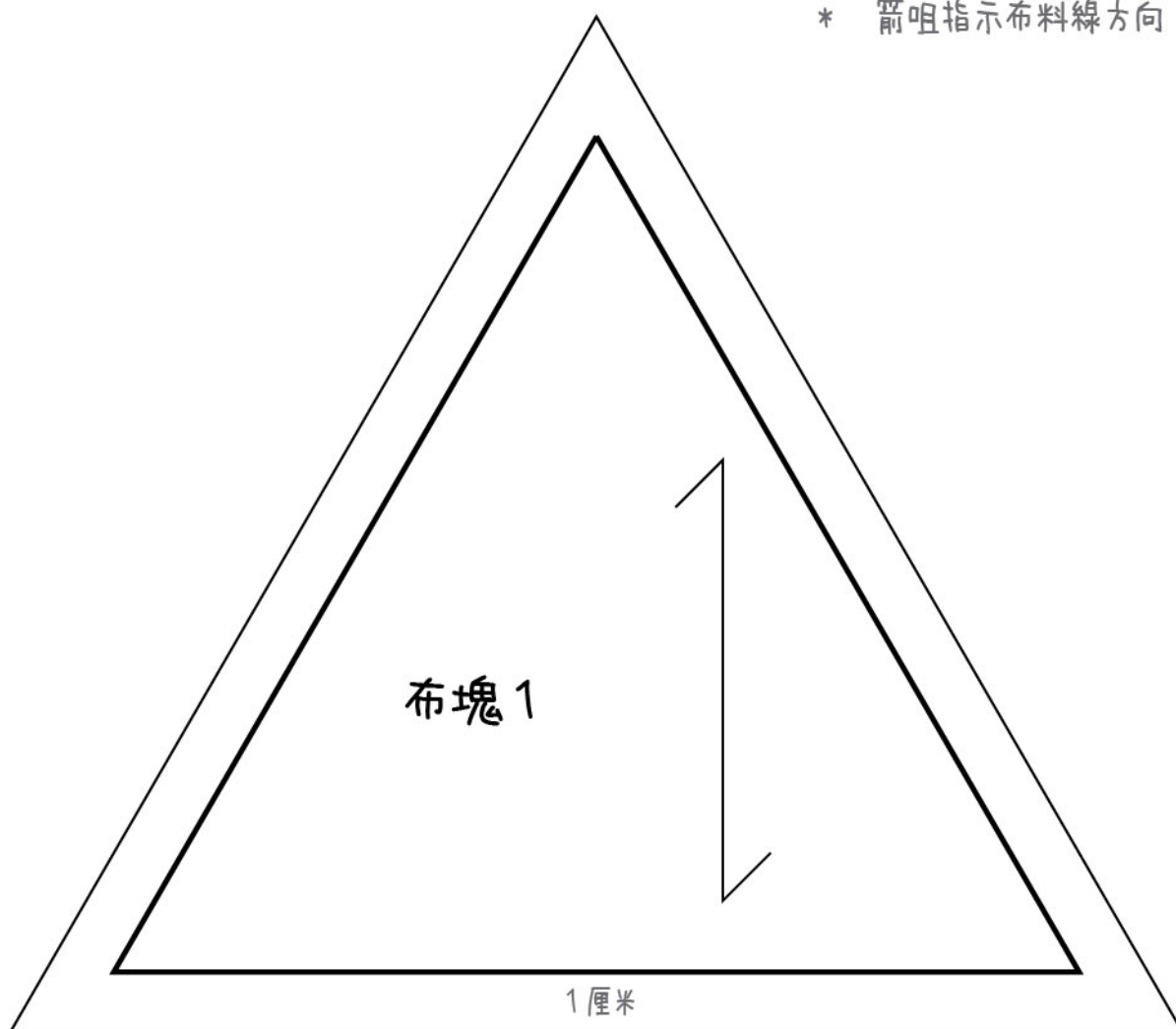
拼布地毯完成！ ☆



併布地毯款式 ♪ (實際尺寸)

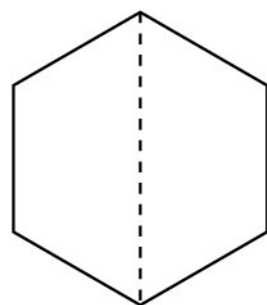
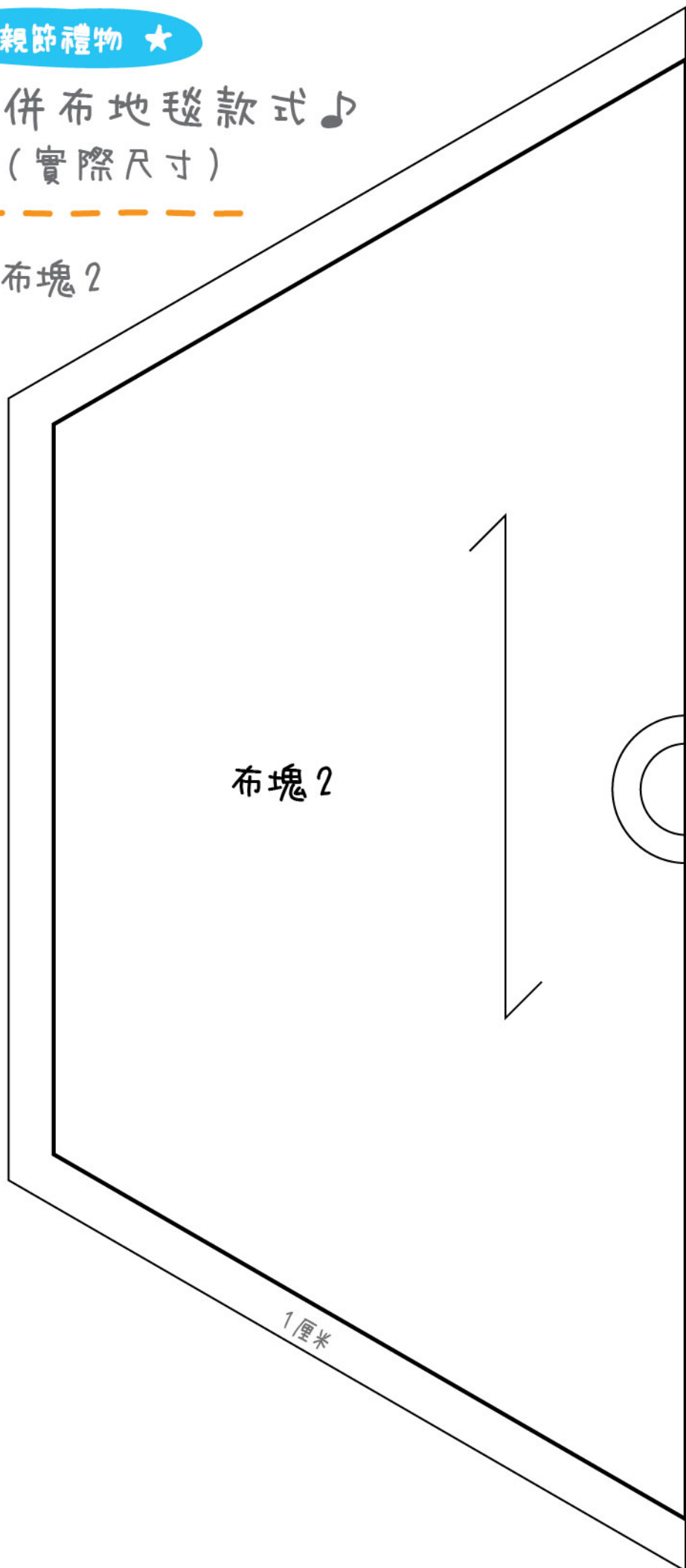
● 布塊 1

- * 基本止口是 1.0 厘米
- * ——— 剪裁線
- * ——— 車縫線
- * 箭咀指示布料線方向



拼布地毯款式 ♪ (實際尺寸)

● 布塊 2



* 對齊摺口，
然後做出六邊形