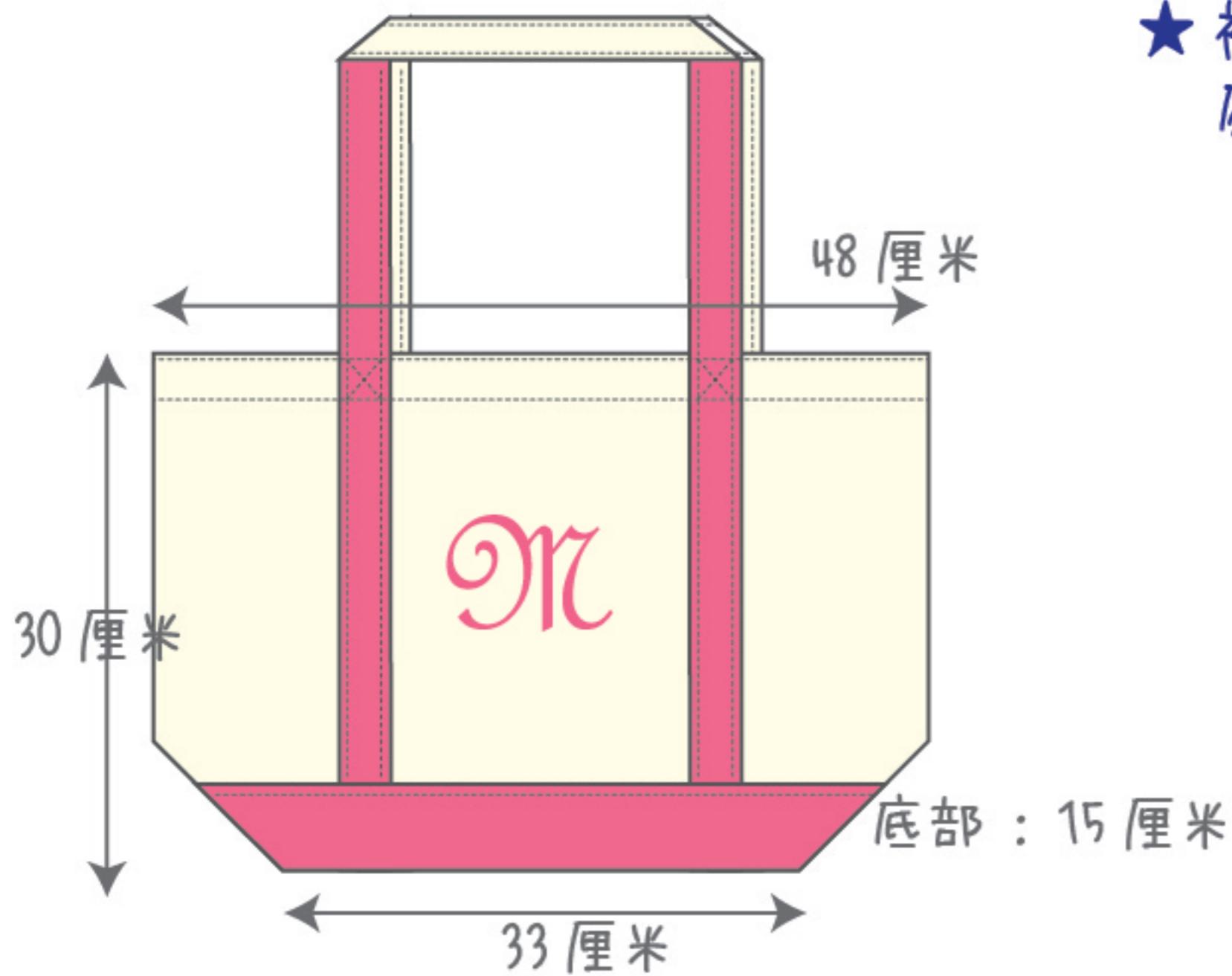


★ 充足儲存空間丶兩用攜帶！

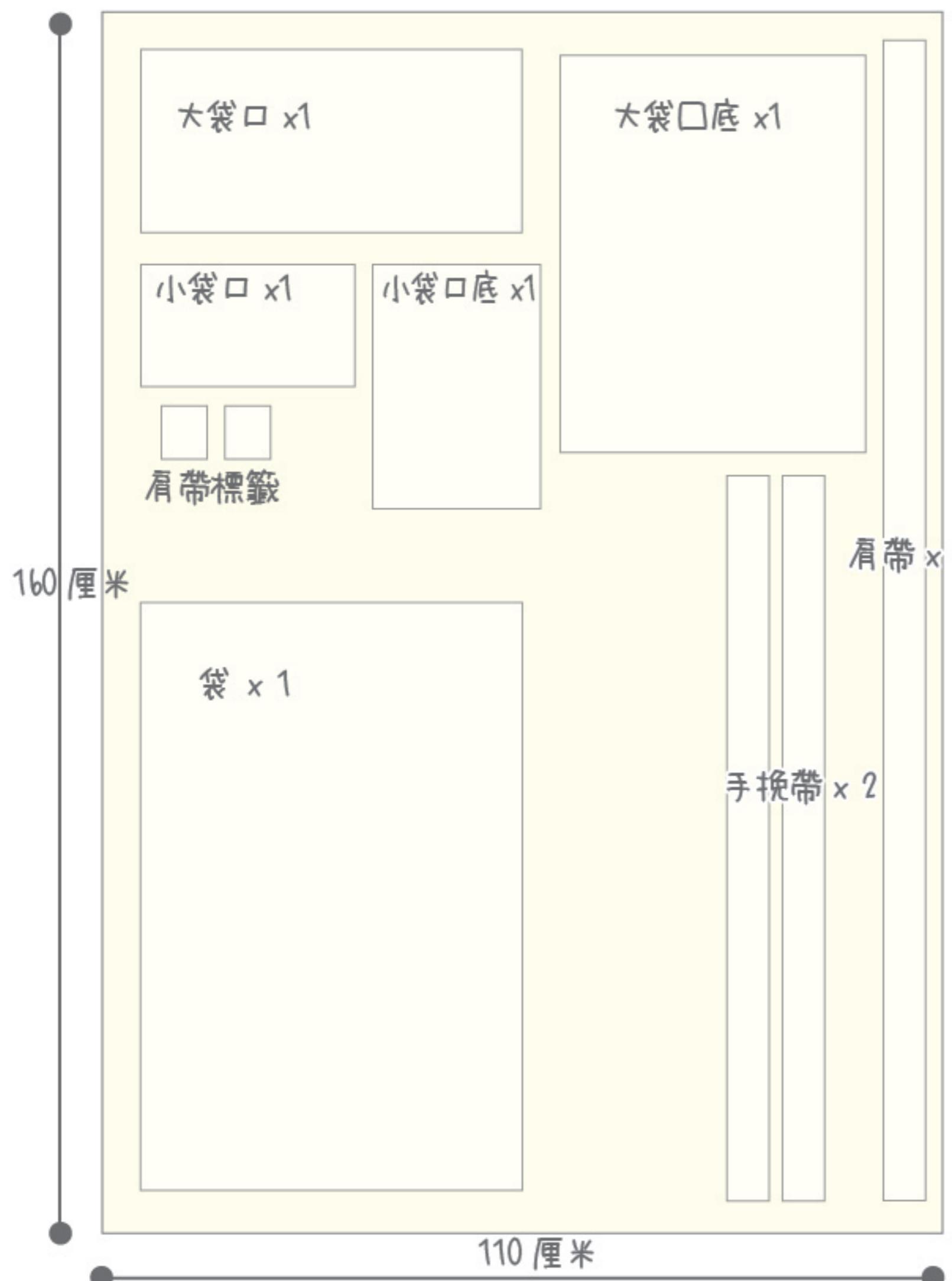
11

手提袋做法



裁剪指示說明

面布料



★ 直接裁出布料
此方法易於裁剪出布料指定尺寸。
因剪裁割痕直接劃在布料上，請由反面方向剪裁。

★ 初學者建議用帆布或其他厚身但柔軟及易於處理的布料如#11號帆布或#10號牛津布料。

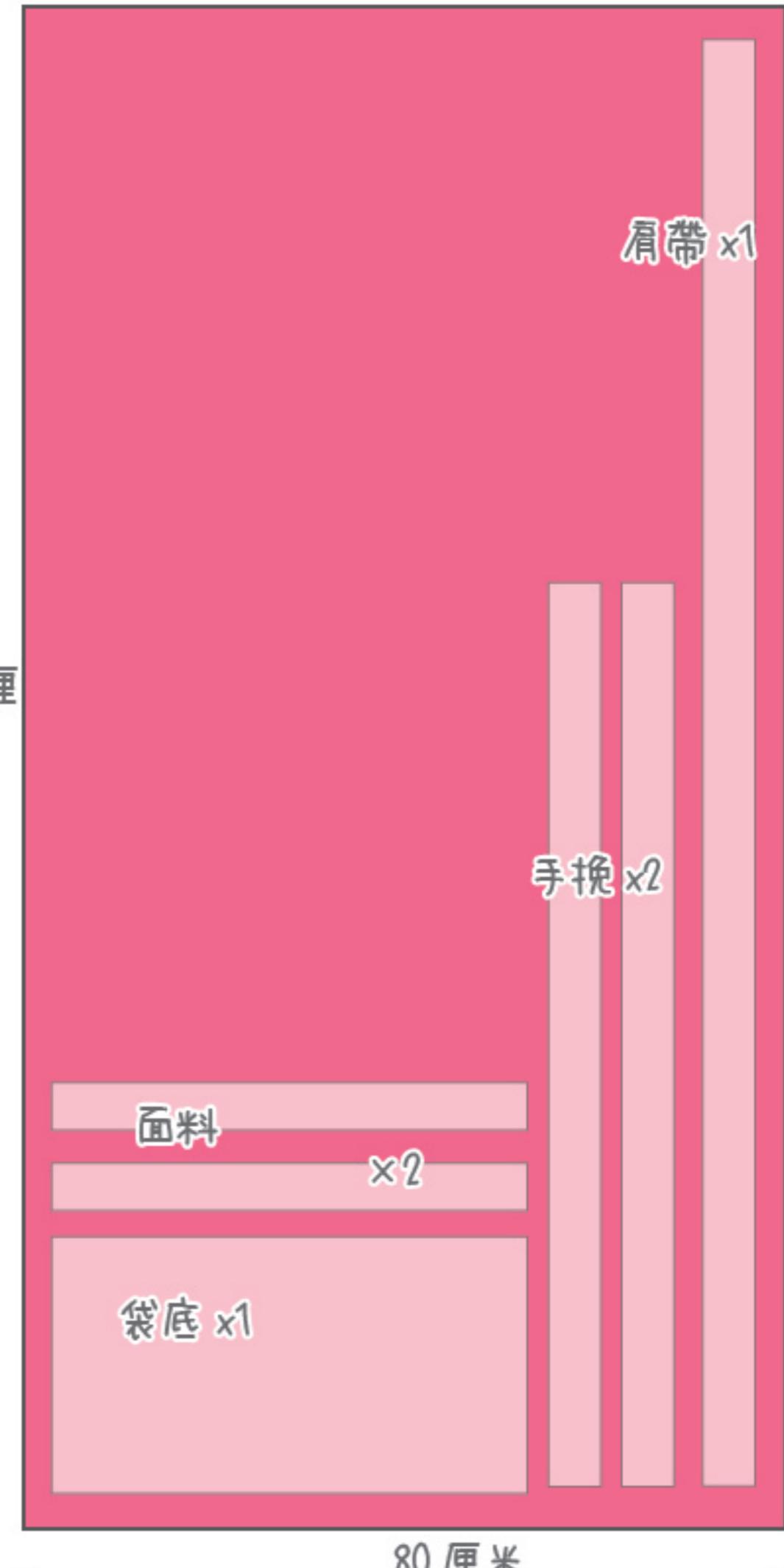
物料

面布料	160 厘米 x 110 厘米 x 1
其它布料	160 厘米 x 80 厘米 x 1
龍蝦扣 (35 毫米)	x1
肩帶調節扣 (35mm)	x2
D 扣	x2
斜紋帶 (4 摺縫) 9 毫米闊丶1 米長	

完成尺寸

開口闊：48 厘米，高度：30 厘米，底寬：15 厘米

其它布料





選擇布料提示！

這項目提供清楚方法造手提袋。

能夠自己製作手提袋就像店裡所售賣質素一樣不是很棒嗎？

近年，布料舖一直提供 #4 號或 #6 號帆布售賣。

但不用太急！

當製造袋子時，布料將會對摺或重疊這會使布太厚作車縫。

一般來說，這種布料厚度縫紉機只要能夠放入壓模所提起的高度就能夠作車縫。

車縫厚布料提示！

S 縫紉厚布料只需擁有一部強力摩打的縫紉機。

車縫的拉力及靴壓亦同樣重要。

典型的縫紉機是用狗牙器推進布料的(由底面)

但是如用走布壓布靴由上放進布料，厚的布料會較容易車縫

★ 介紹車縫配件

走布壓布靴 (怎樣使用之明細，可聯絡 的授權零售商。)

要達到最佳效果，當所車縫布料難以推進時，請使用手抬壓腳

(例如 PVC 膠料及真皮或人造皮) 及 一些滑溜的車縫布料(拼布及絲絨布料)。

車縫厚布料是非常有效。

請確保根據個別布料而轉換車縫機針及線。

車縫機針亦會影響縫紉的尺寸。

★ 根據布料厚度而選取車縫機針

布料厚度	車縫機針尺寸	車縫機線尺寸	車縫機線尺寸
薄布料	c/# 9	c/# 90	約每 3 厘米縫 15 針
中重布料	c/# 11	c/# 60	約每 3 厘米縫 13 針
中厚布料	c/# 14	c/# 50 - 60	約每 3 厘米縫 13 針
厚布料	c/# 16	c/# 20 - 30	約每 3 厘米縫 9 針

如縫線張力不對及底線變緊或纏在一起，請加大面線拉力。

因最初想要車縫狀態不明顯，請不要猶豫嘗試不同的調節。★

方法

* 部驟 1

一起刺繡吧！

用你的刺繡機創造刺繡圖案！
如你可邊式貼布繡，重複第二步

① 使用刺繡機刺繡袋子！

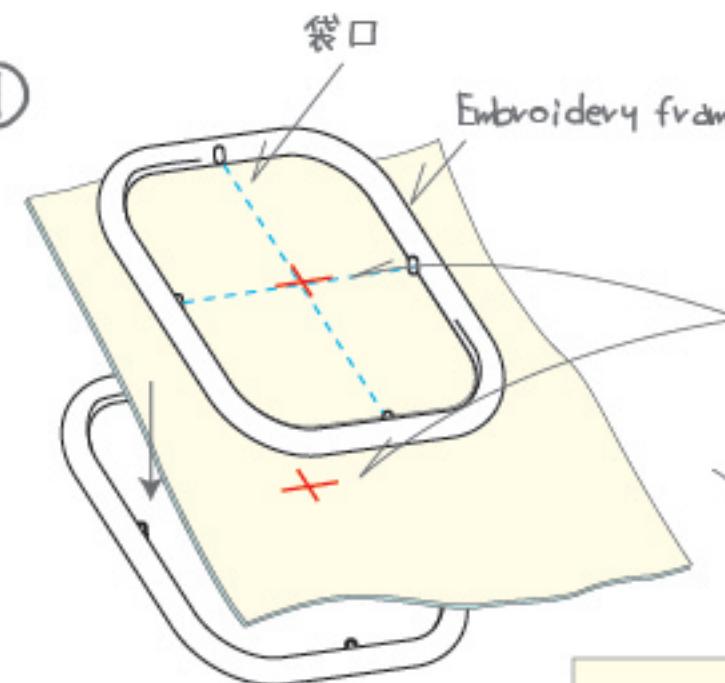
當你著布料時，對齊想刺繡地方在刺繡框正中心
然後牢牢固定布料。

* 刺繡前，貼上刺繡用的底模在布料的底部。

(如布料是厚及拉緊的，可以不用底模也能刺繡出美麗圖案)

根據縫紉機所提供的方法繼續！

圖 ①



3

Align the center of the desired
embroidering location and the
center of the embroidery frame.

記

註：

• 如用貼花或裝飾刺繡，於此階段貼上，最後熨印貼上。

After embroidering,
remove the stabilizer.

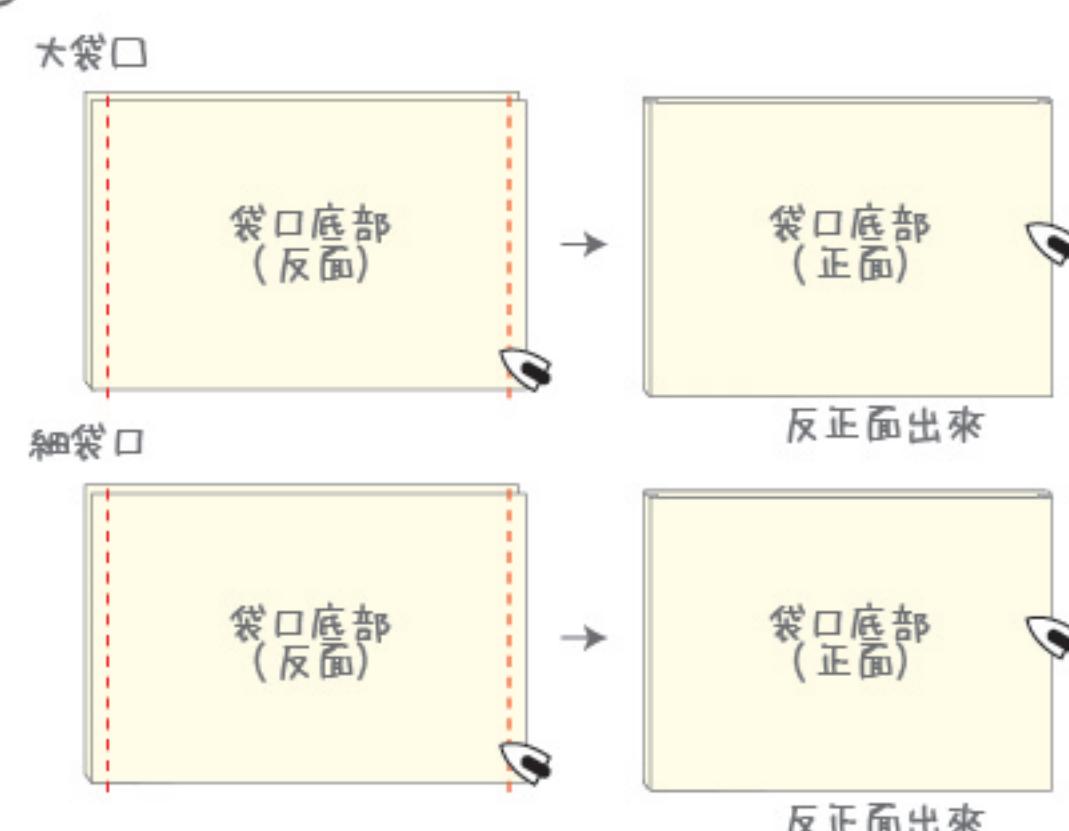
* 部驟 2

縫袋口

① 縫袋口

與右邊一起，分開為大袋口及小袋口沿兩邊底布車縫。
按止口然後將正面反出。

圖 ①



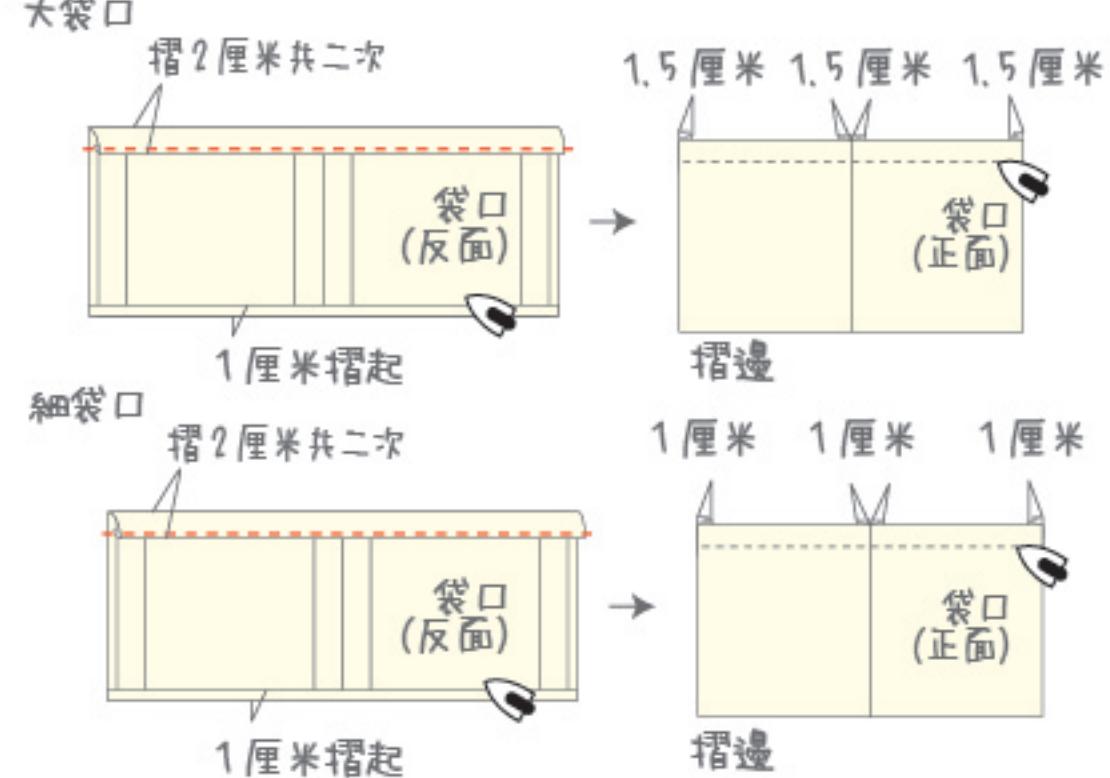
註：

回針車縫頭尾位置

② 縫荷包袋

袋口開口位摺二厘米，共摺兩次，然後車縫
在荷包袋底摺1厘米止口。
在各邊及中間位置摺1.5厘米。
(小袋口摺1厘米)

圖 ②



③ 開荷包側面部，然後車縫頭尾及中間位置。

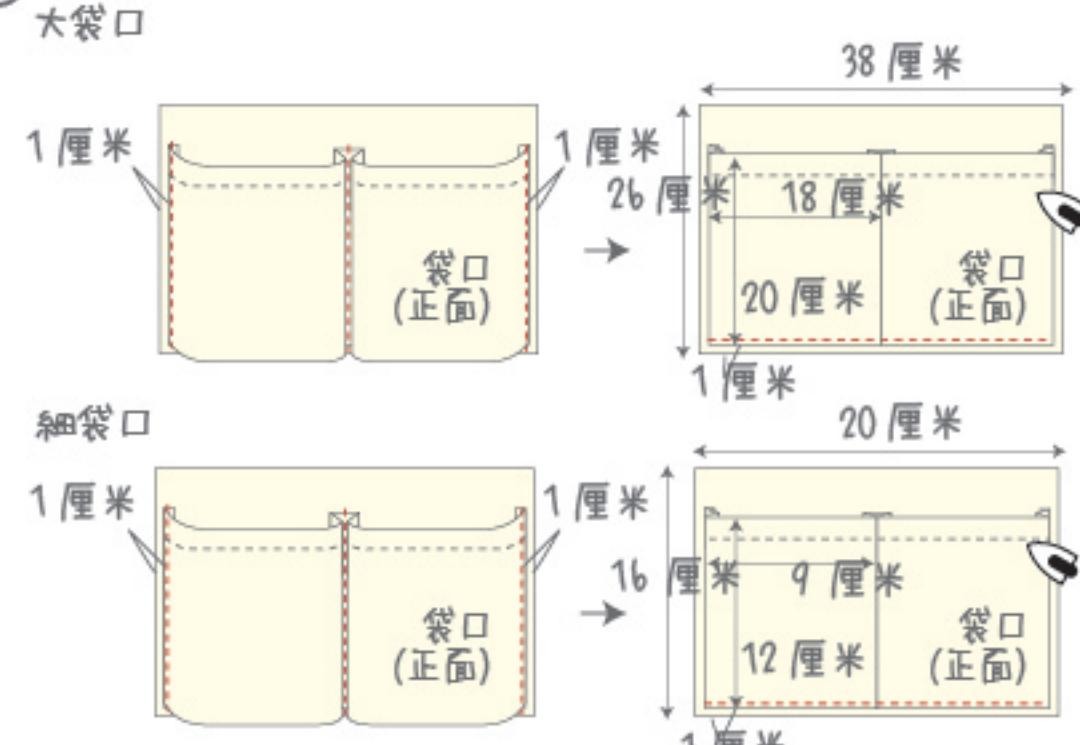
底部對摺然後車縫荷包袋底。

細袋口同樣做法

註：

回針車縫頭尾位置

圖 ③



* 部驟三

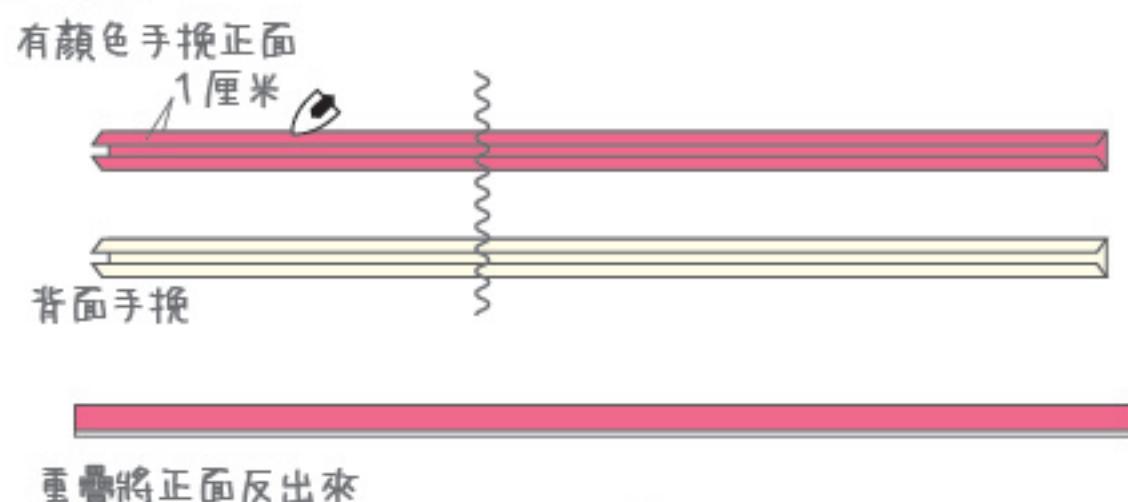
車縫手挽

① 每條手挽都對摺止口，然後正面反出來交疊二條，沿手挽邊車縫及至袋子。

註：

- 回針車縫頭尾位置
- 車縫手挽在袋子前，摺1厘米止口。

圖 ①



4

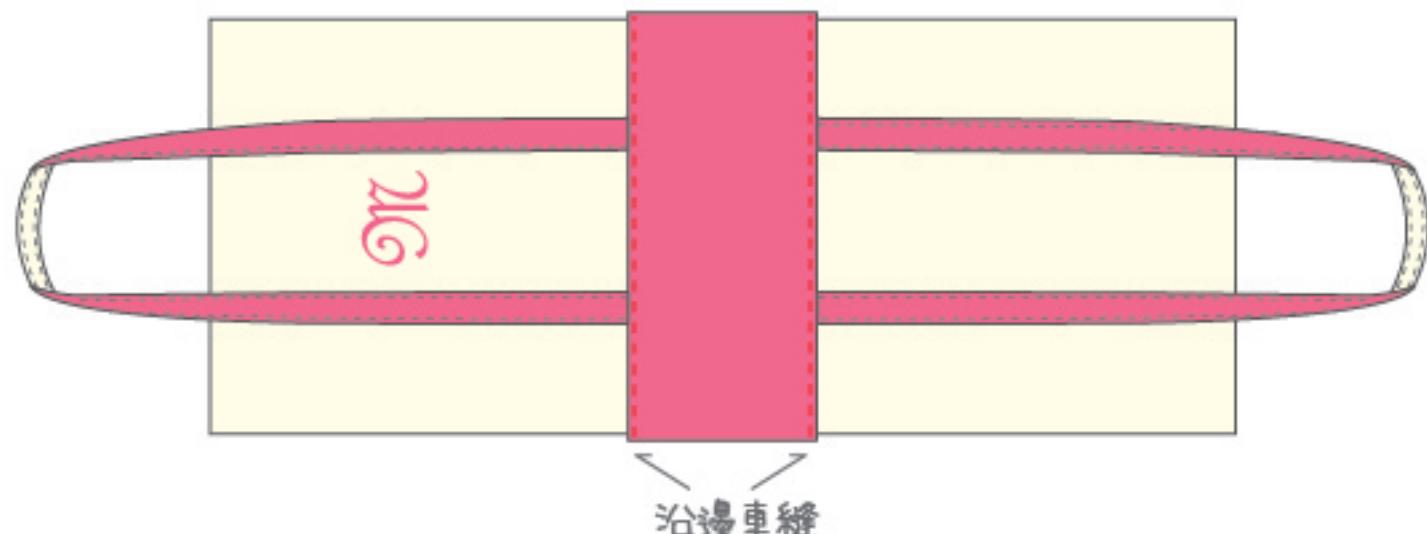
* 部驟四

車縫袋底

① 車縫顏色布料的袋底

摺顏色布料的止口，放於袋面布料，然後車縫。

圖 ①



註：

- 回針車縫頭尾位置

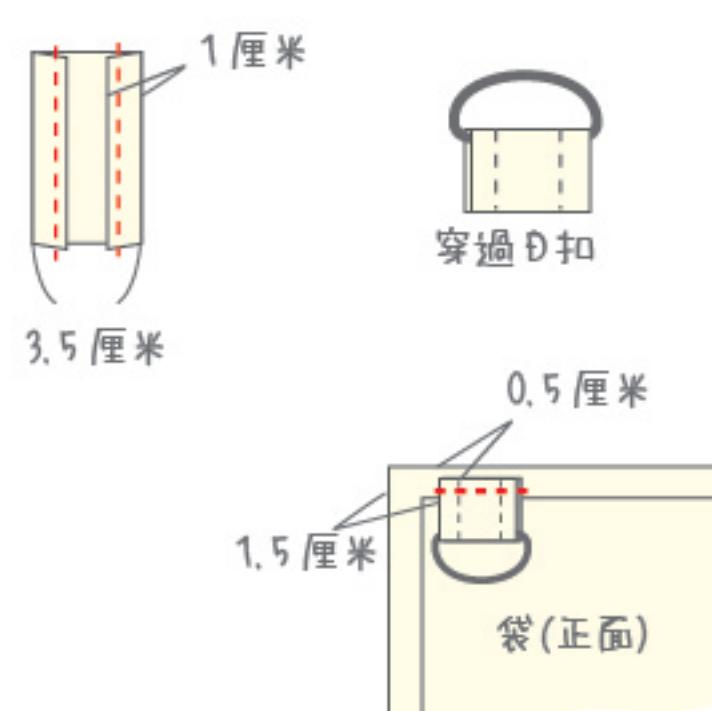
* 部驟 5

車縫斜彈扣帶

① 每邊摺1厘米止口，然後車縫。

將斜彈扣帶對摺穿過D扣然後粗縫到袋子上
前後一樣做法。

圖 ①



註：

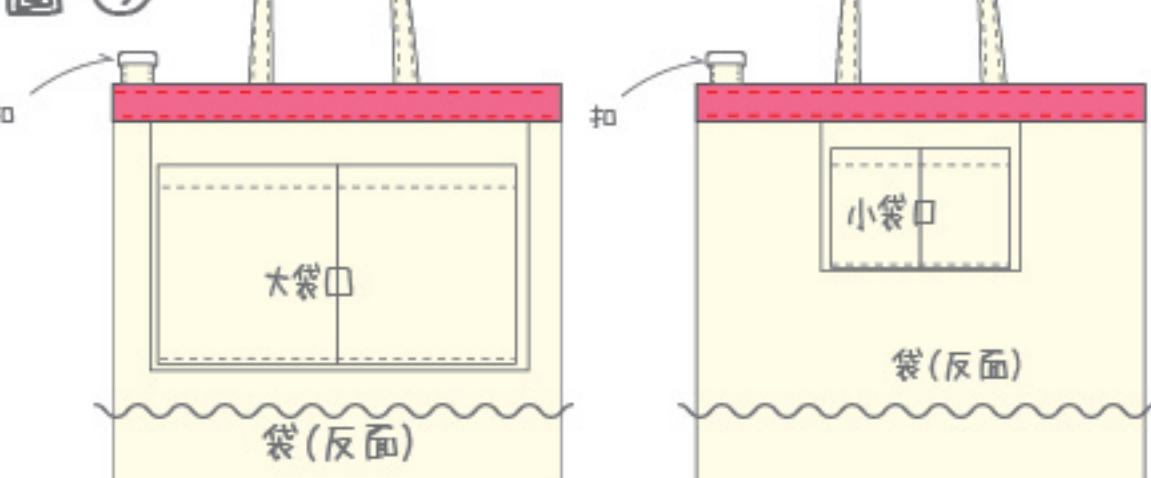
- 回針車縫頭尾位置

* 部驟 6

完成開口

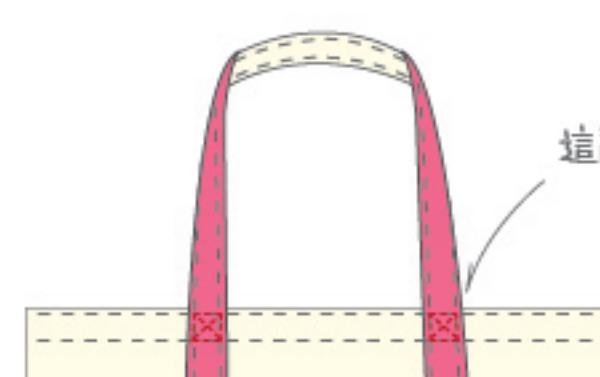
① 於頂及底面摺1厘米止口，
放上大袋口(或小袋口)然後車縫

圖 ⑤



註：

- 回針車縫頭尾位置



這階段，車縫正面手挽加固。

* 部驟 7

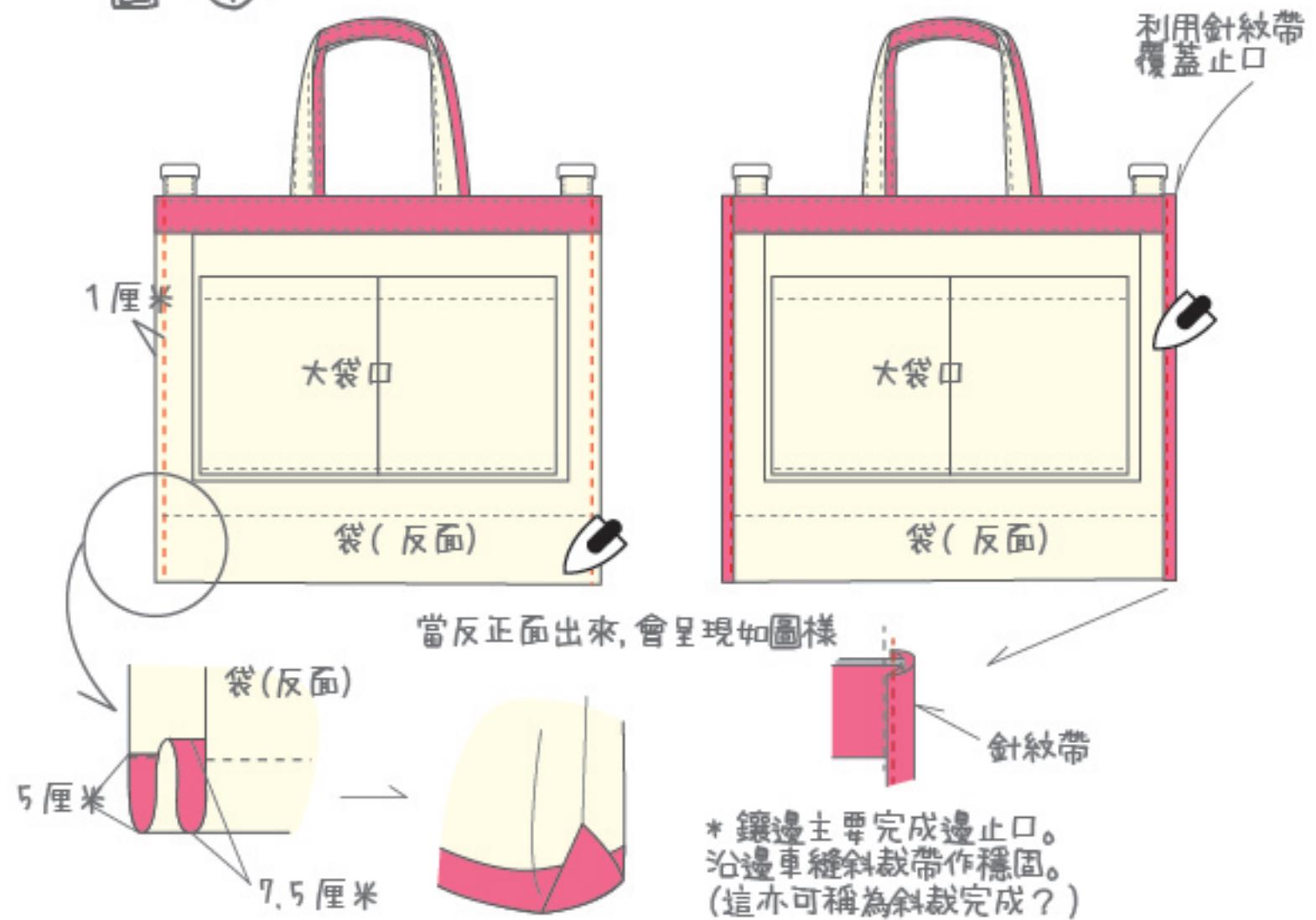
車縫袋邊

- ① 正邊一起摺到袋底，車縫預留 1 厘米止口，
按止口然後將針紋帶縫上
按止口然反正面出來

註：

- 回針車縫頭尾位置

圖 ①



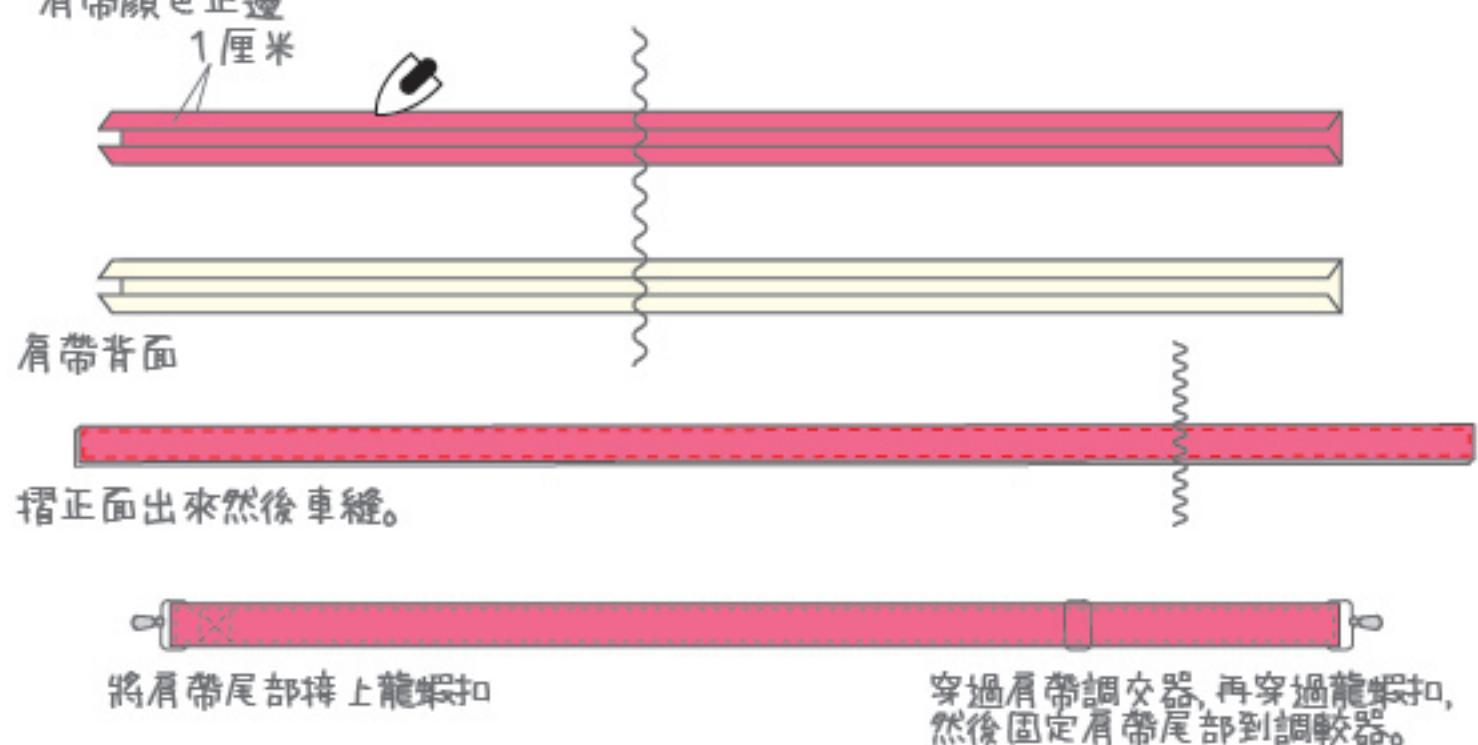
* 部驟 8

車縫肩帶

- ① 摺肩帶止口和正面重疊然後沿邊車縫
穿一邊到轉環鉤，然後在肩帶調較器中間位置

圖 ①

肩帶顏色正邊



註：

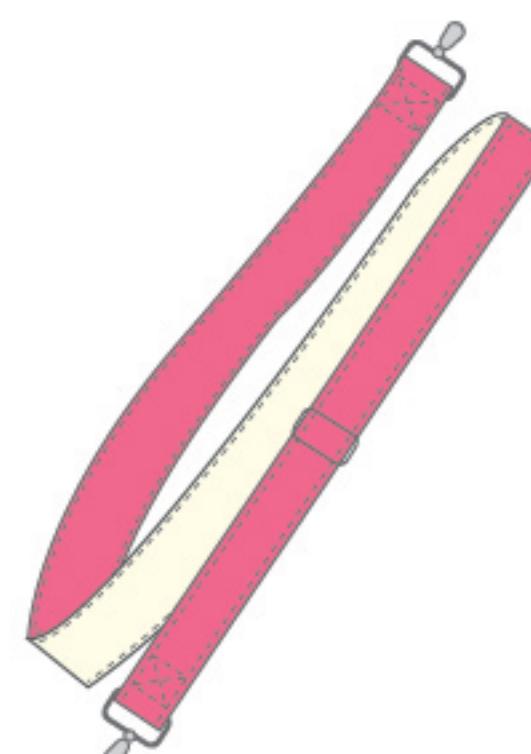
- 回針車縫頭尾位置

* 部驟 9

完成

- ① 用熨斗熨壓然後接上龍蝦扣到 D 扣，就大功告成 !!

圖 ①



可放大量東西的手提袋完成了！